

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.28.RE.07.013 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.28.RE.07.013 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise
BENEFICIAR / BENEFICIARY :		MINISTERUL TRANSPORTURILOR	
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA			

PROIECTANT / DESIGNER:

Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu	Data Date	01.2013	Semnatura Signature	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R.Witan		01.2013		

Subcontractant / Subcontractor

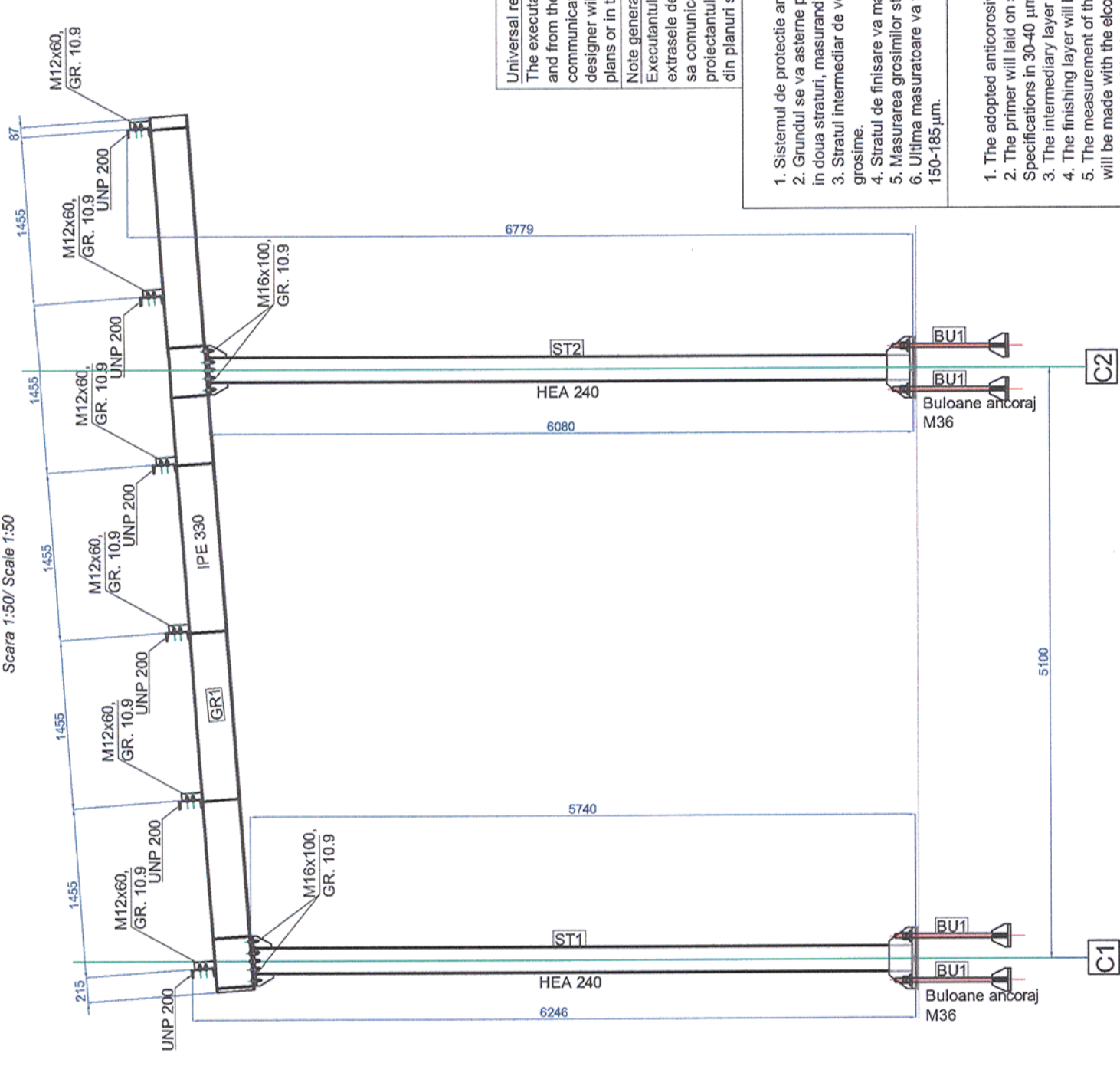
Aprobat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013	Project 9i 35311.1
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Pațilea	01.2013	Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS

"Reabilitarea liniei c.f. Frontiera - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 Tronsoanel 3: Gurasada-Simeria
 "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
 Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name:
 Copertină ax CF L3 - Secțiune transversală - Stația Simeria
 Canopy L3 ax CF - Transversal section - Simeria Station

Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.28.RE.07.013	Nr / No 13/15
-----------------------	---------------------------------	---	------------------

Secțiune transversală/
 Transversal section
 Scara 1:50/ Scale 1:50



Materiale/Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355N

Universal remark valid for the entire project.
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.
 Note generala valabila pentru intregul proiect
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oficaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aplica pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 μm grosime.
4. Stratul de finisare va masura 70-85 μm grosime.
5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

CHEKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONFECȚII ȘIALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPȚIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare și determinări calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascunse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.